

1. POPIS

Regulátory tlaku série BFL/ obsahují pilotem ovládaný regulátor a bezpečnostní rychlouzávěr s axiálním prouděním plynu. Regulátory série BFL/ (BFL a BFL-BP), jsou vyráběny v tlakových třídách PN 16, ANSI 150, ANSI 300, nebo ANSI 600 v přírubovém provedení v dimenzích od DN 25 do DN 100.

Bezpečnostní rychlouzávěr je ovládán spouštěcím mechanismem (pilotem) série OS/80.

Pro použití a údržbu OS/80 viz CZ TM OS/80 (originál výrobce - Bulletin 0080)

Pro informace k použití a údržbě pilotů - viz. CZ TM PS/--. (originál výrobce - Bulletin 0077, 0078, 0081 a 0152.

2. INSTALACE

- A. Ujistit se, že data na regulátoru jsou shodná s provozními požadavky.
- B. Zkontrolovat, zda je směr toku plynu shodný se směrem vyznačeným šipkami.
- C. Připojit impulsní potrubí (A) na rovnou část výstupního potrubí pokud možno dál od ohybů, překážek nebo rozvětvení (více TPM FL/--; Bulletin 0150).
- D. Ujistit se, že je OS/80 namontován vertikálně s nastavovacími šrouby směřujícími vzhůru.
- E. Při venkovní instalaci je doporučeno chránit zařízení před deštěm a sněhem.

3. UVEDENÍ DO PROVOZU

- A. Pozvolna pootevřít vstupní uzávěr.
- B. Použitím startovací páky, která je součástí dodávky otáčet hřídelem (B) ve směru šipky vyražené na krytu OS/80, dokud nedosáhneme úplného otevření uzavírací klapky. Manuálně udržovat ventil otevřeném stavu.
- C. Velmi pomalu otevřít uzávěr na výstupním potrubí.
- D. Vyčkat, dokud se výstupní tlak nestabilizuje.
- E. Několikrát zopakovat otočení hřídele (B), pro získání jistoty, že spouštěcí mechanismus je správně zaaretován v otevřené poloze.
- F. Pozvolna dokončit otevření vstupního uzávěru.

4. PŘÍČINY NESPRÁVNÉ FUNKCE**4.1. Regulátor neotvírá - ZKONTROLOVAT:**

- A. Je-li přiveden plyn na vstup do armatury.
- B. Uzavírací klapku rychlouzávěru, zda nezůstala v uzavřené poloze.
- C. Napájení pilotu regulátoru.
- D. Poškození membrány regulátoru.

4.2. Výstupní tlak se snižuje - ZKONTROLOVAT:

- A. Dostatečné napájení vstupního potrubí.
- B. Požadavek na průtok je vyšší než kapacita regulátoru.
- C. Čistotu vstupního filtru.
- D. Dostatečná hodnota napájecího tlaku pilotu.
- E. Správnou funkci pilotu.

4.3. Výstupní tlak se zvyšuje - ZKONTROLOVAT:

- A. Opatření těsnění sedla (26), nebo uzavíracího členu (9).
- B. Čistotu v prostoru sedlo-klapka, která brání úplnému a těsnému uzavření
- C. Správnou funkci pilotu

4.4. Pulzování regulátoru - ZKONTROLOVAT:

- A. Správnost připojení impulsního potrubí.
- B. Příliš malý odběr – nízký průtok.
- C. Optimalizace nastavení napájecího a vypouštěcího ventilu pilotu – více popisuje příslušná dokumentace k použitému typu pilotu

4.5. Zamrzání (jen typ BFL) - ZKONTROLOVAT:

- A. Předehřev plynu.
- B. Příliš nízký průtok plynu regulátorem.

4.6. Vypínací mechanismus nezůstává aretován - ZKONTROLOVAT:

- A. Impulsní potrubí (A) není připojeno, nebo není ve správném místě.
- B. Kontrolovaný tlak se nachází příliš blízko hodnotě nastavení pro nárůst nebo pokles.
- C. Nastavená vypínací hodnota nárůstu nebo poklesu tlaku se nachází mimo rozsah použitelných hodnot.
- D. Vypínací mechanismus správně pracuje (více TM OS/80; Bulletin 0080).

4.7. Rychlouzávěr není těsný - ZKONTROLOVAT:

- A. Opatření těsnění uzavíracího mechanismu
- B. Čistotu v prostoru sedlo klapka,.
- C. Hřídel (5) není poškozena.

5. PERIODICKÉ KONTROLY

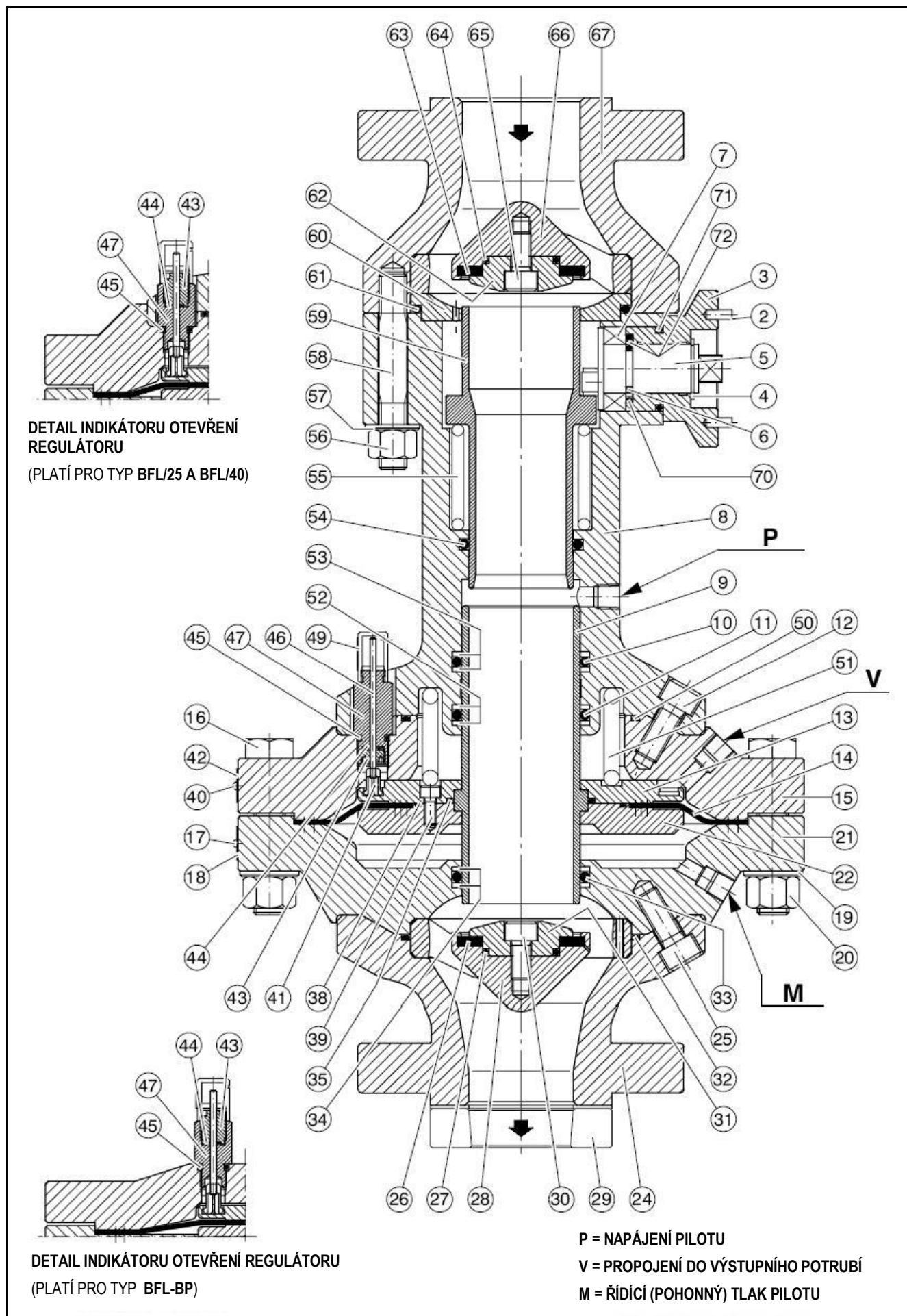
Výrobce doporučuje provádět pravidelné kontroly funkce regulátoru a pilotů (více v příslušné dokumentaci).

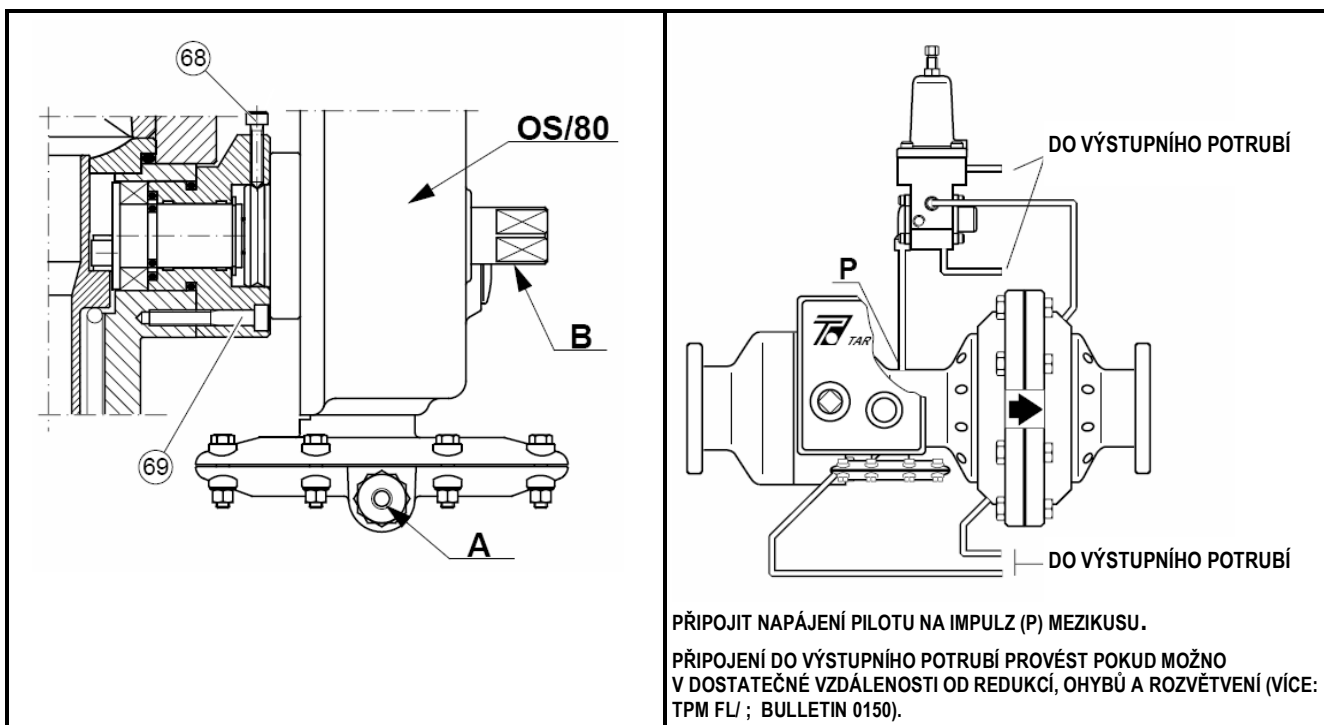
5.1. Kontrola regulátoru

Pomalu uzavřít uzávěr na výstupním potrubí z regulátoru a zkontrolovat tlak na potrubí mezi regulátorem a uzávěrem. Pokud výstupní tlak vzroste o více než 20% vzhledem k nastavené hodnotě, regulátor není těsný. V tomto případě zjistit, zda jde o těsnost na pilotu nebo regulátoru a podle potřeby provést údržbu.

5.2. Kontrola uzavírací klapky

Zaktivovat uzavření bezpečnostního rychlouzávěru (dle pokynu TM OS/80--, nebo Bulletin 0080) a zkontrolovat těsnost uzávěru na části pro napojení impulsního potrubí (P).





ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU NÁHRADNÍCH DÍLŮ
(Vybráno dle Bulletin GB-I-0149-00/04/93)

TYP ZAŘÍZENÍ:

VÝR. ČÍSLO:

VSTUPNÍ PŘIPOJENÍ DN:

VÝSTUPNÍ PŘIPOJENÍ DN:

Č. SOUČÁSTKY / POZ.!:

NÁZEV:

POZ.	Název	POZ.	Název	POZ.	Název
1	-	28	Držák těsnění	55	Pružina
2	Čep	29	Distanční kroužek/ Spacer	56	Matice
3	Náboj	30	Šroub	57	Podložka
4	Pojistný kroužek ("segrovka")	31	Držák sedla	58	Závrtný šroub
5	Hřídel. Jednotka	32	O-kroužek	59	Uzavírací člen rychlouzávěru
6	O-kroužek	33	O-kroužek	60	Kroužek
7	Ložisko	34	Ložiskový kroužek	61	O-kroužek
8	Mezikus	35	O-kroužek	62	Držák sedla
9	Uzavírací člen regulátoru	36	-	63	Sedlo
10	O-kroužek	37	-	64	-
11	O-kroužek	38	O-kroužek	65	Šroub
12	Šroub	39	Šroub	66	Držák těsnění
13	Talíř membrány	40	Nýt	67	Příruba
14	Membrána	41	Pružina indikátoru průtoku	68	Šroub
15	Víko	42	Štítek	69	Šroub
16	Šroub	43	Pouzdro	70	O-kroužek
17	Nýt	44	O-kroužek	71	Stírací O-kroužek
18	štítek	45	O-kroužek	72	O-kroužek
19	Podložka	46	Indikátor	73	Distanční kroužek
20	Matice	47	Pouzdro indikátoru	74	Ložisko
21	Víko	48	-	75	Distanční kroužek
22	Talíř membrány	49	Kryt indikátoru průtoku	76	O-kroužek
23	-	50	O-kroužek		
24	Příruba	51	Pružina		
25	Šroub	52	Stírací O-kroužek		
26	Sedlo	53	Stírací O-kroužek		
27	-	54	O-kroužek		

Tučně vtištěné jsou označeny pryžové části, které jsou dodávány v „**SADÁCH NÁHRADNÍCH DÍLŮ**“ – doporučená skladová zásoba

6. ÚDRŽBA

6.1. Upozornění

Servis a údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný a vyskolený personál. Pro více informací kontaktovat technické oddělení výrobce/ distributora zařízení.

Před provedením údržby se ujistit, zda v tělese regulátoru není tlak plynu - uzavřít vstupní a výstupní uzávěry a následně otevřít odfukový kohout.

Při generální údržbě je doporučeno provést výměnu všech gumových částí. Pro tyto účely použít SADU NÁHRADNÍCH DÍLŮ TARTARINI.

6.2. Výměna těsnění regulátoru

- Vyjmout distanční kroužek/spacer (29) nebo výstupní část potrubí.
- Povolit šrouby (25) a oddělit přírubu (24).
- Uvolnit držák těsnění (28), povolít šroub (30) a vyměnit těsnění sedla (26) a O-kroužky (27 a 32)
- Zkontrolovat, zda není poškozen uzavírací člen obzvláště na pracovní/styčné ploše se sedlem regulátoru. V případě potřeby přistoupit na generální údržbu a provést výměnu uzavíracího členu.
- Zkompletovat rozebrané části podle předešlých kroků v opačném pořadí. Pro usnadnění zpětné montáže držáku těsnění na místo je vhodné nasimulovat otevření regulátoru přivedením tlaku (např. pomocí ruční pumpy) do místa pro připojení impulsu (M)

6.3. Generální údržba

- Demontovat impulzní potrubí a vyjmout regulátor z řady.
- Před započítím demontáže regulátoru označit pozici přírub (67 a 24) a tělesa (8, 15 a 21).

Bezpečnostní rychlouzávěr

- Povolit šrouby (68) a sejmut spouštěcí mechanismus rychlouzávěru.
- Povolit šrouby (69) a uvolnit náboj (3).
Vyjmout pojistný(Seegerův) kroužek (4) a rozebrat části uzavírací klapky. Vyměnit O-kroužky (6, 70 a 71). Zkontrolovat ložiska (7) a provést výměnu, pokud je to nutné.
- Povolit postupně matice (56) které drží části tělesa (67 a 8) natlačené na sebe, aby se zachytila síla pružiny (55).
- Pomalou rozebírat části tělesa (67 a 8) dokud se pružina (55) zcela neuvolní.
- Vyjmout držák těsnění (66), kruh (60) a uzavírací člen (59). Povolit šroub (65) a vyměnit sedlo (63) a O-kroužky (61 a 64).
- Vyměnit O-kroužek (54).

Regulátor

- Přidržit víka (15 a 21) natlačené na sebe, aby se překonala síla pružiny (51), a současně uvolňovat šrouby (16). V případě potřeby ponechat 2 šrouby utažené a postupně uvolňujte pružinu (51) použitím dvou závitových tyčí.

- Vyjmout uzavírací člen (9) z krytu (21) a rozebrat jej uvolněním šroubů (39). Vyměnit O-kroužky (35 a 38) a membránu (14).
- Uvolnit šrouby (12) a vyjmout mezikus (8) z krytu (15). Vyměnit O-kroužky (10, 11, 33 a 50) a stírací kroužky (34, 52 a 53).
- Povolit pouzdro (47) indikátoru průtoku, rozebrat sestavu a vyměnit O-kroužky (43 a 44).
- Povolit šrouby (25) a odejmout přírubu (24).
- Vyjmout držák těsnění (28), povolít šroub (30) a vyměnit sedlo (26) a O-kroužky (27 a 32).
- Očistit všechny části v odmašťovači, zkontrolovat je a opotřeбенé díly vyměnit.

6.4. Montáž

Zpětnou montáž provést v opačném pořadí jako při demontáži (popsáno v části 6.3) Při sestavování se ujistit, že všechny části se pohybují volně a bez tření. Mimo to:

- Promazat všechny pohyblivé části a těsnění mazivem (Molykote 55M). Dbát opatrnosti, aby během montáže nedošlo k poškození dílů.
- Zašroubovat pouzdro (47) indikátoru průtoku, a nasunout indikátor (46) na vodící tyč.
- Pro usnadnění sestavování a zlepšení chodu, nanést na okraj membrány (14) tenký povlak maziva a s nejvyšší pečlivostí uložit membránu do víka (21).
- Rovnoměrně utáhnout všechny šrouby, aby bylo dosaženo těsnosti spojení. Při dokončování sestavení lehce poklepat indikátor (46) kladivem, aby zapadl do svěrky (41) v taliři (13).
- Při montáži náboje (3) se ujistit, že kolík na hřídeli (5) směřuje k vstupní přírubě (67).
- Zkontrolovat, jestli se taliř uzavíracího členu klapky (59) otevírá, otáčením hřídele (5) proti směru hodinových ručiček.
- Namontovat spouštěcí mechanismus tak jak je uvedeno v odstavci 2.D. Před montáží spouštěcího mechanismu OS/80 se ujistit, že kolík hřídele (5) je naproti uzávěru (59). Při dokončení sestavování se ujistit, že OS/80 bylo správně nasazeno.


Na konci je doporučeno náležitě zkontrolovat funkčnost všech částí a použít pěnnotvorný roztok pro kontrolu netěsností.

7. Nastavení

Nastavení se musí provést nastavovacím šroubem za chodu regulátoru. Po dobu nastavování je nutné, aby regulátorem procházelo alespoň malé množství plynu. Nastavení spouštěcího mechanismu provádět dle TM OS/80–, nebo Bulletin 0080.

Výrobce si vyhrazuje právo dělat změny technických dat uvedených v tomto bulletinu za účelem vylepšování tohoto produktu

KONTAKT:

 www.hutira.cz	HUTIRA – BRNO, s.r.o. Štefánikova 9a 602 00 BRNO ☎ : +420 541 212 144 fax : +420 541 219 763	- Pobočka Praha Chodovecké nám. 1 / 331 141 00 PRAHA 4 ☎ : +420 272 762 154 fax : +420 272 761 461	BULLETIN GB-I-0149-00/04/93
	info@hutira.cz servis@hutira.cz	paha@hutira.cz	